



## TERMOREFRIGERATORE CONDENSATO AD ARIA SERIE HCA1-OIL

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Condensazione ad aria senza consumo di acqua
- Installazione da interno
- Elettro-ventilatori del tipo elicoidale a bassa prevalenza, NON CANALIZZABILI.
- Condensatore realizzato in tubi di rame ed alette in alluminio
- Unità completa di pompa di riciclo interno acqua+glicole con tenuta meccanica **con spillamento per utenza**
- Evaporatore ad espansione secca immerso nel serbatoio
- Serbatoio di accumulo in acciaio INOX completo di coibentazione anticondensa e dispersioni completo di scarico, troppo pieno a punto di carica manuale.
- Compressore frigorifero del tipo ermetico Scroll.
- Gas frigorifero ecologico HFC R407C.
- Quadro di comando completo di controllo elettronico della temperatura acqua in riciclo e comando compressore frigorifero.
- Microprocessore per la gestione della macchina

### UTENZA TERMOREGOLATA 1

- Utenza completa di pompa di riciclo olio idraulico ISO VG termoregolata
- Elettropompa del tipo autoadescante ad ingranaggi con tenuta meccanica
- Valvola modulante a 3 vie con servocomando sul lato freddo

Modello			HCA701-TROP/OIL40-0/BC-M003	
Descrizione	Il termorefrigeratore è completo di pompa di riciclo con spillamento di acqua+antigelo, n°1 pompa utenza con raffreddamento indiretto e termoregolazione per olio, quadro elettrico di comando			
<b>SEZIONE REFRIGERANTE</b>			<b>POMPA DI RICICLO INTERNO CON SPILLAMENTO PER UTENZA DIRETTA</b>	
Refrigerante	R-407C	Type	Numero pompe	1 n°
Capacità di raffreddamento nominale	20,9	kW	<b>Temperatura di lavoro regolabile</b>	<b>+5 ÷ +20 °C</b>
Temperatura fluido in uscita	15	°C	Sistema di regolazione	on/off compressore Type
Temperatura ambiente	25	°C	Portata pompa	3,8 m3/h
Capacità di raffreddamento minima	17,5	kW	Prevalenza	2,9 bar
Temperatura fluido in uscita	15	°C	Potenza installata motore	0,75 kW
Temperatura ambiente	35	°C	Fluido pompato	Acqua+Glicole Type
Temp.ambiente (campo di impiego)	+15 ÷ +42	°C	Portata max spillata per utenza diretta	20 l/min
Rumorosità a 10 mt	60	dB(A) @ 10m	Collegamenti idraulici IN-OUT	1" Ø
Parzializzazione	0-100	%	Valvola di by-pass	// Type
Rapporto di rendimento	4,5	EER**	Valvola di ritegno linea mandata spillamento	Presente
Circuiti frigoriferi	1	No.	Elettrovalvola NC linea ritorno spillamento	Presente
Circuiti idraulici	1	No.	<b>UTENZA TERMOREGOLATA OLIO</b>	
<b>COMPRESSORE</b>			Numero pompe	1 n°
Type compressore	Ermetico scroll	Type	Tipo pompa	Ingranaggi ten.meccanica Type
Compressori installati	1	No.	Portata pompa	40 l/min
Assorbimento @ condizioni nominali	4,0	kW	Pressione	1÷5 bar
COP compressore	5,2	COP	Potenza installata motore	0,75 kW
<b>CONDENSATORE</b>			<b>Temperatura di lavoro regolabile</b>	<b>+25 ÷ +40 °C</b>
Condensatore	Tubo alettato	Type	Sistema di regolazione	PID Type
Flusso aria In - Out	Orizzontale/Verticale	Type	Sistema di raffreddamento	Indiretto con scambiatore a piastre saldobrasate Type
Flusso d'aria nominale	6.000	m3/h	Potenza scambiatore	15,7 (olio out +30°C) kW
<b>EVAPORATORE</b>			Valvola a 3 vie modulante di regolazione	Presente-lato H2O+GLICOLE Type
Evaporatore	Immerso a tubi	Type	Collegamenti idraulici IN-OUT	1" Ø
Flusso nominale del fluido	3,8	m3/h	Sensore di temperatura mandata olio	Presente
Perdite di carico	//	kPa	Sensore di temperatura ritorno olio	Presente
<b>VENTILATORE</b>			<b>SEZIONE ELETTRONICA-ELETTRICA</b>	
Ventilatori modello	Assiale	Type	Sistema di controllo	Scheda elettronica Type
Ventilatori installati	1	No.	Tensione d'alimentazione	380-400-415/3/50 V/Ph/Hz
Pressione utile alla canalizzazione	//	Pa	Tensione ausiliari	24/50-60 V/Ph/Hz
<b>SEZIONE IDRAULICA</b>			Potenza installata	9 kW
Capacità della vasca (acqua+glicole)	55	l	Corrente nominale	18 A
Vasca Type/pressione progetto	Aperta/Atmosferica	bar	Contatto allarme cumulativo in morsettiera	Presente
Carico	Automatico/Manuale	Type	Contatto allarme max temperatura olio	Presente
Riempimento	1/2"	Ø	Contatto allarme max temp acqua+glicole	Presente
Scarico	1/2"	Ø	Segnalatore acustico/luminoso	Presente
<b>STRUTTURA</b>				
Dimensioni AxBxH	1130x860x1320	mm		
Colore	9003	RAL		
Peso netto	320	kg		
** EER Calcolato alle condizioni nominali senza potenza motore pompe			08/01/2020	

#### NOTE DI CONFIGURAZIONE ACCESSORIE

Configurazione sostitutiva della vecchia configurazione Corema JA/C500SC

