

Gli Accessori Accessories

Solo su unità AX
Only available on AX units



XR - La regolazione meccanica

Il dispositivo consente:

- una battuta meccanica di elevata precisione sulla quota impostata,
- l'ottimizzazione del ciclo produttivo, limitando la corsa di ritorno
- la sostituzione di contrasti o fermi meccanici esterni.

Caratteristiche tecniche

- Campo di regolazione P.M.I. da 0 a 50 mm
- P.M.S. da 0 a 115 mm
- Precisione di ripetibilità $\pm 0,01$ mm
- Contrasto meccanico in asse con la forza

Le presse con regolazione meccanica XR sviluppano una forza di lavoro inferiore del 20% rispetto al valore indicato a pag. 20

XR Mechanical regulation

The device allows:

- a high precision mechanical end-stroke, for the adjustment of the stroke length,
- to cut cycle time, adjusting T.D.C. position and thus reducing daylight
- to replace external mechanical or positive stops.

Technical features

- Regulation range B.D.C.: 0 to 50 mm
- T.D.C. 0 to 115 mm
- Repeatability precision $\pm 0,01$ mm
- Mechanical positive stop on centreline of piston rod

Presses with mechanical regulation XR generate a power stroke thrust 20% lower than values indicated at page 20.

Cod. - Code RS

Mozzo portastampi.
Die holder pad.



Cod. - Code CS

Codulo per stelo.
Rod end.



Cod. - Code 542 PP

Pedale di comando a tre posizioni passo-passo (solo per presse senza impianto).

Foot pedal, three positions, step-by-step (only for presses without pneumatic equipment)



W - La regolazione volumetrica della corsa di lavoro

Il dispositivo consente di pre-impostare, mediante regolazione manuale, l'ampiezza della corsa di lavoro.

La corsa di lavoro pre-impostata e' disponibile in qualsiasi punto della corsa di avvicinamento.

Caratteristiche tecniche

- Campo di regolazione, da 0 a 15 mm
- Precisione di ripetibilità $\pm 0,15$ mm (a velocità media)
- Nessun contatto meccanico interno

W - Volumetric regulation of power stroke

This device, with manual adjustment, allows to preset the length of power stroke.

The preset power stroke value will be available at any point of the approach stroke.

Technical features

- Regulation range 0 to 15 mm
- Repeatability precision $\pm 0,15$ mm (at medium speed)
- No internal mechanical stops

Cod. - Code IR

Mozzo portastampi a innesto radiale.

Die holder pad with radial clutch.



Cod. - Code LT

Prolunga stelo.
Rod extension.



Solo su unità AP
Only available on AP units



J - Il compensatore di stazionamento

Il compensatore di stazionamento è un dispositivo volumetrico comandato pneumaticamente; consente allo stelo dell'unità di avanzare a velocità controllata e di fermarsi in ogni punto della corsa di avvicinamento. Una volta posizionato al punto desiderato, questo diviene il nuovo PMS della pressa.

Caratteristiche tecniche

- Campo di regolazione: tutta la corsa di avvicinamento
- Riduzione del tempo ciclo
- Semplificazione del posizionamento stampi

J - Ram Parking Device

The parking device is a pneumatically activated volumetric device, that allows the ram to be moved forward slowly and stopped at any point of the approach stroke.

Once set at a certain position, that becomes the new T.D.C. of the press.

Technical features

- Regulation range: any point of the approach stroke
- Reduction of cycle time
- Eases positioning of dies

Cod. - Code TV

Totalizzatore con azzeramento manuale

Stroke counter with manual zero set.



Cod. - Code R

Gruppo antirotazione completo di staffa, stelo antirotante, boccola di guida, coperchio boccola.

Anti-rotation group complete with bracket, anti-rotation rod, guide bushing and bushing cap.

